



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
Νομός Θεσπρωτίας
Δήμος Ηγουμενίτσας
Δημοτική Επιχείρηση Ύδρευσης
& Αποχέτευσης Ηγουμενίτσας (Δ.Ε.Υ.Α.Η.)

26-05-2022
Αρ. πρωτ.:2355

ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ «Ήπειρος»

ΑΞΟΝΑΣ ΠΡΟΤΕΡΑΙΟΤΗΤΑΣ 2 «ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΚΑΙ ΑΕΙΦΟΡΟΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗ»
ΣΥΓΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης (ΕΤΠΑ)

ΤΙΤΛΟΣ

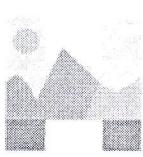
Τροποποίηση της μελέτης: 1129/09-03-2020
«ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΜΕ ΝΕΑ ΕΝΕΡΓΕΙΑΚΑ, ΑΠΟΔΟΤΙΚΑ ΚΑΙ ΧΑΜΗΛΩΝ ΕΚΠΟΜΠΩΝ»

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΕΙΔΙΚΕΣ ΣΥΓΓΡΑΦΕΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ

Τεχνική Υπηρεσία – Δ.Ε.Υ.Α. Ηγουμενίτσας



Ευρωπαϊκή Ένωση
Ευρωπαϊκό Ταμείο
Περιφερειακής Ανάπτυξης



ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ
ΗΠΕΙΡΟΣ
2014-2020

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ε.Ε.



ανάπτυξη - εργασία - αλληλεγγύη

ΥΠΟΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II-Α

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΕΙΔΙΚΗ ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ
ΟΧΗΜΑΤΟΣ Α' ΎΠΟΕΙΔΟΥΣ
Ημιφορτηγό κλειστού τύπου (VAN)

ΓΕΝΙΚΑ

Η παρούσα μελέτη αφορά την προμήθεια τριών φορτηγών οχημάτων κλειστού τύπου (VAN) για τις ανάγκες της ΔΕΥΑ Ηγουμενίτσας.
Το φορτηγό όχημα θα είναι κλειστού τύπου (VAN), ελαφρού τύπου με κίνηση στους **δυο τροχούς (4X2)**, αναγνωρισμένου τύπου με εκτεταμένο δίκτυο εγκαταστάσεων για επισκευές και ανταλλακτικά.
Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαράβατες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση $\pm 5\%$ της αναφερόμενης τιμής.

Πλαίσιο

Πατώσεις Ο προσφερόμενος τύπος πλαισίου θα είναι κατασκευασμένος για την μεταφορά αωφελιμού φορτίου τουλάχιστον 500 kg και θα παρέχει την δυνατότητα για άνετη και ασφαλή κίνηση εντός και εκτός οδοστούματος σε δύσκολες συνθήκες λειτουργίας.

Θάλαμος επιβατών

Ο χώρος επιβατών (καμπίνα) θα είναι εξ' ολοκλήρου χαλύβδινος. Θα φέρει δυο πλευρικές θύρες. Επίσης οι θύρες θα φέρουν ηλεκτρικούς υαλοπίνακες ασφαλείας ανοιγόμενους προσφέροντας ευρύ οπτικό πεδίο προς όλες τις πλευρές και ηλεκτρομαγνητικές κλειδαριές. Επίσης η καμπίνα θα προσφέρει άριστη θερμική και ακουστική μόνωση και θα είναι εξοπλισμένη με εσωτερική επένδυση αρίστης ποιότητας παρέχοντας άνεση, ασφάλεια και ανθεκτικότητα.

ανεψη, ασφαλεια και ανταποδοτικη συμβαση για την προσταση από την ασθενηση. Η επένδυση των Θα φέρει στο εμπρόσθιο μέρος κάθισμα οδηγού και κάθισμα έναν (1) συνοδηγό. Η επένδυση των καθισμάτων θα είναι από ανθεκτικό υφασμάτινο υλικό το οποίο θα επιδέχεται καθαρισμό και πλύσιμο. Θα φέρουν ζώνες ασφαλείας τριών σημείων για τον οδηγό και τον συνοδηγό. Οι ζώνες θα είναι εφοδιασμένες με προεντατήρες οι οποίοι θα επενεργούν στα κλείστρα των ζωνών. Η καμπίνα θα φέρει ένα στρεπτό αλεξήλιο σε κάθε πλευρά, υαλοκαθαριστήρες δυο ταχυτήτων και μιας διακοπόμενης, όπως και συσκευή πλυσίματος αλεξήνεμου (εκτόξευσης νερού στο παρμπριζ). Επίσης θα φέρει ένα (1) εσωτερικό τοποθετημένο στο κέντρο του αλεξήνεμου και δύο (2) εξωτερικά κάτοπτρα (καθρέπτες) ηλεκτρικά ουθιζόμενα και θερμαινόμενα.

Η καμπίνα επιβατών θα διαθέτει 2 ηχεία στις εμπρόσθιες θύρες. Θα φέρει επίσης πρόσθετα καλύμματα δαπέδου (πατάκια).

Αερόσακοι

Αερόσακος Το όχημα θα φέρει σύγχρονο σύστημα με αερόσακους οδηγού και συνοδηγού. Θα αξιολογηθεί θετικά η ύπαρξη πλευρικών αερόσακων τύπου κουρτίνας κ.λπ

Σύστημα Θέρμανσης, αερισμού

Σύστημα θέρμανσης, αερισμού και παροχής ψυχρού αέρα με σύγχρονο σύστημα κλιματισμού ή air condition τα οποία θα εξασφαλίζουν στους επιβαίνοντες ιδανική και άνετη εσωτερική θερμοκρασία.

Θάλαμος φόρτωσης

Ο θάλαμος φόρτωσης θα βρίσκεται στο πίσω μέρος, θα είναι ισχυρής μεταλλικής κατασκευής με χαλύβδινο σκελετό, σχεδιασμένη για την μεταφορά τουλάχιστον 500kg.

Για την πρόσβαση στον χώρο φόρτωσης θα υπάρχει συρόμενη πόρτα δεξιά καθώς και δίφυλλη πόρτα στο πίσω μέρος. Οι πίσω πόρτες θα φέρουν παράθυρο. Όλες οι πόρτες θα κλειδώνουν.

Το εσωτερικό πλάτος θα είναι τουλάχιστον 1.500 mm, το εσωτερικό ύψος τουλάχιστον 1.200 mm και το μέγιστο μήκος φόρτωσης τουλάχιστον 1.800 mm.

Το δάπεδο του θαλάμου φόρτωσης θα φέρει υποχρεωτικά επένδυση από σκληρό πλαστικό υλικό.

Επιπροσθέτως το όχημα θα φέρει υποχρεωτικά σχάρα ή μπάρες οροφής για τη μεταφορά φορτίων με μεγάλο μήκος.

Βάρη & Διαστάσεις

- Μέγιστο ωφέλιμο φορτίο τουλάχιστον 500 Kg. Ως ωφέλιμο φορτίο ορίζεται η μέγιστη τεχνικά αποδεκτή μάζα έμφορτου οχήματος μείον την μάζα του οχήματος έτοιμου προς λειτουργία, που σύμφωνα με το Παράρτημα I της Οδηγίας 70/220/EOK, περιλαμβάνει υγρά, εργαλεία, εφεδρικό τροχό και οδηγό 75 kg.
- Μήκος: από 4.400 mm έως 4.500 mm
- Πλάτος χωρίς καθρέπτες: από 1.800 mm έως 1.900 mm
- Ύψος χωρίς φορτίο: από 1.750 mm έως 1.900 mm
- Μεταξόνιο: έως 2.790 mm

Γωνίες – ελάχιστη απόσταση από το έδαφος – κύκλος στροφής

- Ελάχιστη απόσταση από το έδαφος (χωρίς φορτίο) τουλάχιστον 165 mm
- Κύκλος στροφής (από τοίχο σε τοίχο) έως 12 m.

Κινητήρας

Το όχημα θα είναι εξοπλισμένο με υδρόψυκτο τετράχρονο τετρακύλινδρο βενζινοκινητήρα ή πετρελαιοκινητήρα, κυβισμού τουλάχιστον 1.300cc και έως 1.500 cc. Η μέγιστη ιπποδύναμη του κινητήρα θα είναι τουλάχιστον 130 Hp και μέγιστη ροπή τουλάχιστον 240 Nm.

Η απόδοση του κινητήρα θα αφορά την εργοστασιακή απόδοση, χωρίς επιπλέον μετατροπές. Ο κινητήρας του οχήματος θα είναι σύγχρονης αντιρρυπαντικής τεχνολογίας προδιαγραφών τουλάχιστον Euro 6d-Full ή νεότερων και θα πληροί τις σχετικές διατάξεις της κοινοτικής νομοθεσίας και τα σχετικά ευρωπαϊκά και διεθνή πρότυπα, στάθμης θορύβου και λοιπά χαρακτηριστικά.

Περιβαλλοντική απόδοση οχήματος

Κατανάλωση καυσίμου στο μικτό κύκλο 8,0 (λ/100Km)

(το ανώτερο)

Εκπομπές καυσαερίων, CO2 (το ανώτερο) 175 (g/Km)

Το σύστημα παροχής καυσίμου θα είναι εφοδιασμένο με αντλία/ες οι οποία/ες θα διατηρούν το σύστημα παροχής καυσίμου υπό πίεση. Το σύστημα αυτό, μαζί με τον σύγχρονο σχεδιασμό της νεροπαγίδας του φίλτρου καυσίμου και των σωληνώσεων θα αποτρέπουν τον κίνδυνο παγώματος του καυσίμου.

Συμπλέκτης

Θα φέρει συμπλέκτη μονόδισκο, ξηρού τύπου υδραυλικής ή ηλεκροϋδραυλικής επενέργειας

Κιβώτιο Ταχυτήων

Το όχημα θα είναι εφοδιασμένο με χειροκίνητο κιβώτιο ταχυτήων τουλάχιστον τουλάχιστον (6) σχέσεων εμπροσθοπορείας και μία (1) σχέσης οπισθοπορείας.

Διαφορικό

Ο εμπρόσθιος άξονας θα είναι εξοπλισμένος με σύγχρονο διαφορικό.

Ηλεκτρικό σύστημα

Το ηλεκτρικό σύστημα του οχήματος θα είναι κατάλληλο για τη λειτουργία, κυκλοφορία και ασφαλή οδήγηση του αυτοκινήτου. Η τάση του ηλεκτρικού κυκλώματος θα είναι 12/24V.

Ενδεικτικές λυχνίες & όργανα πίνακα

Θα υπάρχουν ενδεικτικά στο θάλαμο οδήγησης οι κάτωθι ενδείξεις:

- Στροφών κινητήρα.
- Ταχύτητας οχήματος σε χλμ/ώρα.,
- Ποσότητας καυσίμου.
- Θερμοκρασίας ψυκτικού κινητήρα.
- Ελλιπούς φόρτισης συσσωρευτή.
- Πίεσης λιπαντικού κινητήρα.
- Χαμηλής στάθμης υγρών φρένων ή βλάβης συστήματος πέδησης.
- Διανυθέντων χιλιομέτρων ολικό / μερικό χιλιομετρητή
- Λειτουργίας δεικτών κατεύθυνσης και φώτων πορείας.
- Ένδειξη φορτίσεως συσσωρευτή.
- Προειδοποιητική λυχνία για τις βλάβες του κινητήρα (check engine).
- Προειδοποιητική λυχνία για τις βλάβες του συστήματος ABS κλπ.
- Προειδοποιητική λυχνία για τις βλάβες του συστήματος των αερόσακων.
- Προειδοποιητική λυχνία για βουλωμένο φίλτρο καυσίμου.
- Προειδοποιητική λυχνία ζώνης οδηγού.
- Ενδεικτική λυχνία προθερμάνσεων.

Τροχοί / Ελαστικά

Το όχημα θα φέρει μονούς χαλύβδινους τροχούς υψηλής αντοχής ίδιων διαστάσεων στον εμπρός και στον πίσω άξονα. Ένας πλήρης εφεδρικός τροχός θα βρίσκεται τοποθετημένος σε κατάλληλη βάση.

Τα ελαστικά θα είναι ακτινωτού τύπου (Radial), χωρίς αεροθαλάμους (tubeless). Το όχημα θα επιτρέπει την εύκολη και ασφαλή τοποθέτηση αντιολισθητικών αλυσίδων.

Σύστημα Ανάρτησης.

Το σύστημα ανάρτησης του οχήματος θα είναι κατάλληλου τύπου και σχεδιασμένο για να μεταφέρει ωφέλιμο φορτίο τουλάχιστον 500kg.

Η εμπρόσθια ανάρτηση θα είναι κατά προτίμηση ανεξάρτητη με γόνατα Mac Pherson .

Η οπίσθια ανάρτηση θα αποτελείται κατά προτίμηση από άκαμπτο άξονα με ελλειπτικά φύλλα σούστας.

Σύστημα Διεύθυνσης

Το σύστημα διεύθυνσης του οχήματος θα είναι αριστερής διάταξης σύμφωνο με την ισχύουσα νομοθεσία και θα φέρει υδραυλικά ή ηλεκτρούδραυλικά υποβοηθούμενη κρεμαγιέρα.

Συστήματα πέδησης

Το σύστημα πέδησης θα ικανοποιεί τις προϋποθέσεις της ισχύουσας νομοθεσίας και θα περιλαμβάνει πέδη πορείας και στάθμευσης.

Πέδη πορείας: Το σύστημα πέδησης του οχήματος θα είναι ανεξάρτητο, υδραυλικό, διπλού κυκλώματος.

Το κύριο σύστημα πέδησης θα επενεργεί σε όλους τους τροχούς του οχήματος. Οι μπροστινοί τροχοί θα φέρουν υποχρεωτικά αεριζόμενα δισκόφρενα.

Οι πίσω τροχοί, ενδεικτικά, θα φέρουν δισκόφρενα ή ταμπούρα.

Το όχημα θα είναι εφοδιασμένο με πέδη στάθμευσης (χειρόφρενο).

Το όχημα θα φέρει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος τροχών A.B.S με EBD, καθώς και σύστημα ελέγχου ευστάθειας (ESC ή αντίστοιχο).

Ρυμούλκηση.

Το όχημα θα φέρει σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία ένα άγκιστρο ρυμούλκησης στην εμπρόσθια πλευρά κατάλληλο για τη ρυμούλκηση του σε περίπτωση βλάβης.

Χρωματισμός.

Όλα τα μεταλλικά μέρη του οχήματος θα είναι κατάλληλα επεξεργασμένα για την προστασία τους από οξειδώσεις. **Να δοθεί πίνακας χρωματολογίου για το προσφερόμενο όχημα.**

Λειτουργικότητα, Αποδοτικότητα και Ασφάλεια

Θα υπάρχει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού και σημάτων για την κυκλοφορία, σύμφωνα με τον ισχύοντα K.O.K. και να είναι εφοδιασμένο με τους απαραίτητους προβολείς, φώτα πορείας, σταθμεύσεως, κλπ.

Όλες οι γραμμές μεταφοράς του ηλεκτρικού ρεύματος πρέπει να οδεύουν με ασφάλεια (τοποθετημένες σε στεγανούς αγωγούς) και να μην είναι εκτεθειμένες, ενώ παράλληλα να είναι ευχερής η επίσκεψη και αντικατάστασή τους χωρίς την ανάγκη διανοίξεως οπών στο όχημα.

Το όχημα θα φέρει τις χαρακτηριστικές ενδείξεις του κατασκευαστή σε ειδική πινακίδα, όπως όνομα, διεύθυνση, τύπο, αριθμό σειράς κ.λπ.

Θα υπάρχει πρόληψη για λήψη όλων των απαραίτητων μέτρων ασφαλούς λειτουργίας και κάθε ειδικής διάταξης για την ασφάλεια χειρισμού και λειτουργίας.

Να φέρει αισθητήρες υποβοήθησης παρκαρίσματος πίσω.

Το όχημα θα παραδοθεί τα ακόλουθα παρελκόμενα :

- Σειρά εργαλείων σε κατάλληλη εργαλειοθήκη που να προσδιορίζονται αναλυτικώς σε κατάσταση, γρύλος, τάκοι κ.ά.
- Πυροσβεστήρα κατά Κώδικα Οδικής Κυκλοφορίας (K.O.K.) (όπως θα ισχύει κατά την ημερομηνία έκδοσης άδειας κυκλοφορίας του οχήματος).
- Πλήρες φαρμακείο σύμφωνα με τον K.O.K.
- Τρίγωνο βλαβών .
- Τα απαραίτητα έντυπα / τεχνικά εγχειρίδια για τη συντήρηση, επισκευή και καλή λειτουργία του οχήματος, στην Ελληνική γλώσσα

Εξοπλισμός κινητού συνεργείου

Στον χώρο φόρτωσης θα υπάρχουν στη μία πλευρά κατάλληλα ράφια για την χρήση του οχήματος ως κινητού συνεργείου.

Ο εξοπλισμός θα είναι τοποθετημένος με τρόπο ώστε να εξασφαλίζεται η ασφαλής χρήση του από τον οδηγό.

Θα υπάρχουν συρτάρια για την αποθήκευση εργαλείων χειρός και διαφόρων εξαρτημάτων τα οποία θα ασφαλίζουν ώστε να μην μετακινούνται κατά την κίνηση του οχήματος.

Σε σημείο κατάλληλο θα είναι τοποθετημένος πάγκος εργασίας ο οποίος θα έχει κατ' ελάχιστο:

- Μία μέγκενη,
- Δύο συρτάρια,
- Πλέγμα τοίχου για τοποθέτηση εργαλείων.

Η τοποθέτησή τους καθώς και ο αριθμός και η διάταξή τους θα γίνει μετά από συνεννόηση με το αντίστοιχο τμήμα της Υπηρεσίας και ανάλογα με τις ανάγκες του.

Ποιότητα- Καταλληλότητα - Τεχνική Υποστήριξη

Με την προσφορά να κατατεθεί:

- Υπεύθυνη Δήλωση προσκόμισης κατά την παράδοση Έγκρισης Τύπου, που θα εκδοθεί από την αρμόδια Δ/νση του ΥΠΟΥΡΓΕΙΟΥ ΥΠΟΔΟΜΩΝ,ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΔΙΚΤΥΩΝ προκειμένου να είναι εφικτή η ταξινόμηση του οχήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις.
- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον **2 έτη** για το πλήρες όχημα (η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του Αγοραστή, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό).
- Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης αντισκωριακής προστασίας τουλάχιστον **3 έτη**.
- Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για **10 έτη**. Το διάστημα παράδοσης των ζητούμενων κάθε φορά ανταλλακτικών θα είναι μικρότερο από 10 ημέρες.
- Αντίγραφο πιστ/κων συμμόρφωσης σύμφωνα με τα πρότυπα ISO 9001:2015, ISO 14001: 2015 και ISO 45001:2018 στο αντικείμενο της εμπορίας, συντήρησης, τεχνικής υποστήριξης και επισκευής παντός είδους οχημάτων του προμηθευτή του οχήματος.
- Αντίγραφο πιστ/κων συμμόρφωσης σύμφωνα με τα πρότυπα ISO 9001:2015, ISO 14001: 2015 του κατασκευαστή των οχημάτων.
- Οι προσφέροντες πρέπει να επισυνάψουν υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου του εργοστασίου κατασκευής ή του επίσημου εισαγωγέα στην Ελλάδα στο οποίο θα κατασκευαστούν τα υλικά, στην οποία θα δηλώνει ότι:
 - α) αποδέχεται την εκτέλεση της συγκεκριμένης προμήθειας σε περίπτωση κατακύρωσης της προμήθειας στον διαγωνιζόμενο.
 - β) θα καλύψει την ΔΕΥΑΗ με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη, ακόμη και απευθείας αν αυτό κριθεί σκόπιμο.
- Να κατατεθεί και η αντίστοιχη πιστοποίηση ISO 9001:2015 στο πεδίο διανομής ανταλλακτικών και αξεσουάρ του προσφερόμενου οχήματος του επίσημου εισαγωγέα στην Ελλάδα.
- Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service. Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός δέκα (10) εργασίμων ημερών από την έγγραφή ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός τριάντα (30) εργασίμων ημερών.
- Να κατατεθεί άδεια λειτουργίας του εξουσιοδοτημένου συνεργείου συντήρησης, καθώς και η πιστοποίησή του κατά ISO 9001:2015 στα πεδία λειτουργίας συνεργείου, φανοποιείου και βαφείου οχημάτων.

Δείγμα

Προκειμένου να διαπιστωθούν και να αξιολογηθούν πληρέστερα όλα τα λειτουργικά και τεχνικά στοιχεία κάθε προσφερόμενου είδους καθώς και η συμμόρφωσή του προς τις τεχνικές προδιαγραφές, πρέπει, εφόσον απαιτηθεί από την Αναθέτουσα Αρχή, εντός δέκα (10) ημερών από την έγγραφη ειδοποίησή τους οι διαγωνιζόμενοι θα πρέπει να επιδείξουν ίδιο ή όμοιο δείγμα του προσφερόμενου είδους σε τόπο που θα υποδείξουν. **Να υποβληθεί σχετική υπεύθυνη δήλωση.**

Εκπαίδευση Προσωπικού

Ο προμηθευτής οφείλει να καταθέσει πρόγραμμα εκπαίδευσης των εργατών, χειριστών του αγοραστή για το χειρισμό και συντήρηση του προσφερόμενου εξοπλισμού. Να κατατεθεί αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης (πρόγραμμα εκπαίδευσης προσωπικού, αριθμός εκπαιδευτών, χρησιμοποιούμενα εγχειρίδια και άλλα εποπτικά μέσα κ.λπ.). Με το πέρας της εκπαίδευσης ο προμηθευτής υποχρεούται να χορηγήσει στην Υπηρεσία αποδεικτικό εκπαίδευσης που θα περιλαμβάνει λίστα με το προσωπικού, τις ώρες και το αντικείμενο που έγινε η εκπαίδευση.

Παράδοση Οχημάτων

Η τελική παράδοση του οχήματος θα γίνει στην έδρα του Αγοραστή με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή. Το όχημα θα παραδοθεί με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων για την οποία υπεύθυνος είναι ο Αγοραστής.

Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **έξι (6) μήνες**. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση.

Συμπληρωματικά Στοιχεία της Τεχνικής Προσφοράς

Στην τεχνική προσφορά να περιλαμβάνονται πλήρη τεχνικά στοιχεία και περιγραφές του προσφερόμενου εξοπλισμού, σχεδιαγράμματα ή σχέδια από τα οποία να προκύπτουν σαφώς τα τεχνικά στοιχεία και οι δυνατότητες των προσφερόμενων οχημάτων.

Ο Προμηθευτής αναλαμβάνει την ευθύνη να προβεί σε οποιαδήποτε συμπλήρωση, ενίσχυση ή και τροποποίηση που θα απαιτηθεί από τον τεχνικό έλεγχο οχημάτων από αρμόδια υπηρεσία του Υπουργείου Μεταφορών κατά την έκδοση της άδειας κυκλοφορίας του οχήματος.

Θα ληφθούν θετικά υπόψη οι μικρότερες λειτουργικές ενεργειακές και περιβαλλοντικές επιπτώσεις των εκπομπών CO₂, NO_x NMHC και εκπομπών αιωρούμενων σωματιδίων.

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΝΑΘΕΣΗΣ

Ημιφορτηγό κλειστού τύπου (VAN)

A/A	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΟΥ ΑΞΙΟΛΟΓΟΥΝΤΑΙ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)
1	Πλαίσιο	Όπως αναλύονται στις παραγράφους: Γενικά, Πλαίσιο, Βάρη & Διαστάσεις, Γωνίες - ελάχιστη απόσταση από το έδαφος- κύκλος στροφής, Ρυμούλκηση, Λειτουργικότητα αποδοτικότητα και ασφάλεια, του υποπαραρτήματος II-A	100-150	6,00
2	Θάλαμος επιβατών	Όπως αναλύονται στις παραγράφους: Θάλαμος επιβατών, Αερόσακοι, Σύστημα Θέρμανσης – αερισμού, Ενδεικτικές λυχνίες & όργανα πίνακα, του υποπαραρτήματος II-A	100-150	5,00
3	Κιβωτάμαξα	Όπως αναλύονται στην παράγραφο: Θάλαμος φόρτωσης, εξοπλισμός κινητού συνεργείου του υποπαραρτήματος II-A	100-150	10,00
4	Κινητήρας	Όπως αναλύονται στις παραγράφους: Κινητήρας,	100-150	20,00

		Περιβαλλοντική απόδοση οχήματος, Συμπληρωματικά Στοιχεία της τεχνικής προσφοράς, του υποπαραρτήματος II-Α		
5	Ηλεκτρικό σύστημα	Όπως αναλύονται στις παραγράφους: Ηλεκτρικό σύστημα, Λειτουργικότητα αποδοτικότητα και ασφάλεια του υποπαραρτήματος II-Α	100-150	5,00
6	Τροχοί / Ελαστικά	Όπως αναλύονται στην παράγραφο: Τροχοί /ελαστικά του υποπαραρτήματος II-Α	100-150	6,00
7	Σύστημα Ανάρτησης.	Όπως αναλύονται στην παράγραφο: Σύστημα ανάρτησης του υποπαραρτήματος II-Α	100-150	7,00
8	Σύστημα Διεύθυνσης	Όπως αναλύονται στις παραγράφους: Σύστημα διεύθυνσης, Συμπλέκτης, Κιβώτιο ταχυτήτων, Διαφορικό, του υποπαραρτήματος II-Α	100-150	5,00
9	Συστήματα πέδησης	Όπως αναλύονται στην παράγραφο: Σύστημα πέδησης, του υποπαραρτήματος II-Α	100-150	8,00
10	Χρωματισμός.	Όπως αναλύονται στην παράγραφο: Χρωματισμός, του υποπαραρτήματος II-Α	100-150	3,00
11	Εκπαίδευση προσωπικού	Όπως αναλύονται στην παράγραφο: Εκπαίδευση προσωπικού, του υποπαραρτήματος II-Α	100-150	2,00
12	Εγγύηση καλής λειτουργίας - αντισκωριακή προστασία	Όπως αναλύονται στην παράγραφο: Ποιότητα – καταλληλότητα – Τεχνική Υποστήριξη, του υποπαραρτήματος II-Α	100-150	10,00
13	Εξυπηρέτηση μετά την πώληση- Τεχνική υποστήριξη- Χρόνος παράδοσης ζητούμενων ανταλλακτικών – Χρόνος ανταπόκρισης συνεργείου – Χρόνος αποκατάστασης	Όπως αναλύονται στις παραγράφους: Ποιότητα – καταλληλότητα – Τεχνική Υποστήριξη, Συμπληρωματικά Στοιχεία της τεχνικής προσφοράς, του υποπαραρτήματος II-Α	100-150	10,00
14	Χρόνος παράδοσης	Όπως αναλύονται στην παράγραφο: Παράδοση οχημάτων, του υποπαραρτήματος II-Α	100-150	3,00
			ΣΥΝΟΛΟ	100,00

Η βαθμολογία κάθε κριτηρίου αξιολόγησης κυμαίνεται από 100 έως 150 βαθμούς. Η βαθμολογία είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που ικανοποιούνται ακριβώς όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών. Η βαθμολογία αυτή αυξάνεται έως 150 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές.

Η συνολική βαθμολογία κυμαίνεται από 100 έως 150 βαθμούς και προκύπτει από τον τύπο:
 $\Sigma = \sigma_1.K_1 + \sigma_2.K_2 + \dots + \sigma_n.K_n$ (τύπος 1)

όπου: «σν» είναι ο συντελεστής βαρύτητας του κριτηρίου ανάθεσης Kn και ισχύει

$\sigma_1 + \sigma_2 + \dots + \sigma_n = 1$ (100%) (τύπος 2)

Η οικονομική προσφορά (Ο.Π.) και η συνολική ως άνω βαθμολογία U προσδιορίζουν την ανηγμένη προσφορά, από τον τύπο:

$$\lambda = \frac{O.P.}{U}$$

Συμφερότερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο σύγκρισης λ.

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ
Ηγουμενίτσα Μάιος 2022


Χαρακλιάς Παντελής
Μηχανολόγος Μηχανικός

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Ηγουμενίτσα Μάιος 2022

Ο Διευθυντής
Γεωργόπουλος Ιωάννης
Πολιτικός Μηχανικός